

PP/PE

۸۰/۲/۲۲:

:

با توجه به این که در بسیاری از کارخانجات گونی بافی دوخت و برش کیسه‌ها به صورت دستی انجام می‌شود. اقدام جهت ساخت دستگاه دوخت و برش اتوماتیک انجام گرفت. کلیه قطعات به غیر از یکی و دو مورد کاملاً داخلی بوده و نیاز به مواد خارجی نمی‌باشد کلیه کارخانجات گونی بافی و کارگاههایی که در ساخت کیسه‌های PP/PE که بصورت رول هستند باز شده و پس از عبور از غلطک‌های مخصوص صاف شده و به طرف دستگاه اندازه گیری طول (میکرو کنترل M.C) به صورت کاملاً کامپوتری می‌باشد هدایت می‌شود. تعداد کیسه‌ها توسط سیستم M.C و اپراتور قابل تغییر است.

:

Set up کردن این سه ویژگی (برش و دوخت و چاپ) در یک مجموعه واحد و استفاده از ویژگی فنی هر یک به صورت یک سیستم کامپوتری و تحت کنترل دستاورد فنی این طرح می‌باشد.

:

- ۱- دستگاه فوق موجب صرفه‌جویی ارزی جهت خرید دستگاه مشابه خارجی خواهد بود.
- ۲- زمان استهلاک با محاسبه هزینه کارگران نیمه ماهر و ارزش گونی تولید شده به همراه نخ مصرفی و قیمت دستگاه حدود ۱۶ الی ۱۲ ماه می‌باشد که از لحاظ توجیه اقتصادی کاملاً به نفع کارخانجات گونی است
- ۳- تعداد تولید شده گونی در روش سنتی در هر شیفت حدود ۵۰۰۰ الی ۶۰۰۰ می‌باشد ولی در روش صنعتی (دستگاه دوخت و روش اتوماتیک) این تعداد به حدود ۱۴۴۰۰ خواهد رسید که از نظر اقتصادی کاملاً به نفع کارخانجات می‌باشد.
- ۴- دستگاه مشابه خارجی دارای قیمت بالایی در حدود ۳۰ میلیون تومان است.

:

- ۱- مستقیم: ۳ نفر
- ۲- غیر مستقیم: ۸ نفر



۷۹/۱۲/۱ :

:

فن هایی که با هوای فشرده (در محدوده 0-150 Psi) کار می کنند در معادن و پالایشگاه ها به دلیل وجود ایمنی خاص مورد مصرف بسیار دارند. این دستگاه از خارج وارد می گردد و قیمت آن حدود ۵ تا ۲۰ هزار دلار آمریکا بسته به میزان هوادهی متفاوت می باشد.

:

- ۱- الهام گرفتن از نمونه خارجی شرکت قادر شده دستگاه را مهندسی معکوس کند.
- ۲- ایجاد توان طراحی و ساخت کلیه قالبها، جیگ و فیکسچرها و ماشین کاری قطعات و پره های فن.
- ۳- مونتاژ و ساخت ۱۵ دستگاه فن با مشخصات تعریف شده.
- ۴- تدوین تکنولوژی ساخت.

:

- ۱- با توجه به قیمت خارجی هر دستگاه بین ۵ تا ۲۰ هزار دلار ، ساخت این دستگاه در داخل کشور از خروج ارز به تناسب تولیدات داخلی جلوگیری خواهد کرد
- ۲- دستیابی به تکنولوژی ساخت و تولید داخلی اینگونه فن ها باعث خواهد شد تعداد مصرف این محصول در کشور افزایش یافته و هزینه های خدمات پس از فروش برای خریداران کاهش یابد.

:

- ۱- مستقیم: ۵ نفر
- ۲- غیر مستقیم: ۱۰ نفر





سید محمد جعفر مرتضائی

۸۳/۶/۷ :

:

هدف از ساخت این دستگاه (مونتاژ سخت افزاری) ایجاد سهولت در عکاسی دیجیتال می باشد. در این دستگاه امکان استفاده از نرم افزار photoshop در عکاسی و روتوش برای صنف عکاسی به راحتی فراهم شده. پس از تهیه عکس به روش مستقیم (با استفاده از دوربین دیجیتال) و یا اسکن از عکس یا نکاتیو فیلمهای معمولی و با استفاده از امکانات نرم افزاری به صورت preset و با منوی فارسی می تواند روتوش عکس و تنظیم ابعاد چاپ برای عکس مورد نظر بسادگی فراهم آورد.

:

پیش بینی تمام موارد فنی از قبیل سهولت، سرعت، کیفیت، ایمنی، رفع اشکالات اتوماتیک، آموزش، پشتیبانی، ضمانت و...

:

- ۱- ساخت و طراحی سیستم نرم افزاری با توجه به نیاز واقعی بازار عکاسی.
- ۲- نیاز زیاد بازار به این سیستم ها به گونه ای که جایگزین سیستم قدیمی عکاسی باشد.
- ۳- نمونه خارجی این دستگاه حدود ۶۰ میلیون ریال است در حالی که نمونه داخلی آن در حدود ۲۴ میلیون ریال می باشد

:

۳ نفر :

۷ نفر :



۸۳/۳/۲:

:

این پروژه در سطح ملی قابل استفاده است و مورد نیاز بسیاری از دستگاهها، موسسات، دانشگاهها و ... می باشد. ارائه سرویس با ساختار CBT Offline، شبکه های wan.Lan، web و نیز ایجاد ارتباط الکترونیکی بین فراگیران و معلمان در قلمرو های گوناگون. امکان استفاده همزمان از متن و تصویر و صدا و رابط های گرافیکی GUI در فرآیند آموزش و... از مشخصات این طرح می باشد.

:

توانمند سازی اشخاص و موسسات در ارائه آموزش های خود در قالب الکترونیکی بدون نیاز به دیگران.

:

- ۱- ایجاد انگیزه در موسسات و شرکت های مختلف جهت ارتقای سطح دانش نیروی انسانی خود با حداقل هزینه
- ۲- با ترجمه Engine به زبان های دیگر به ویژه عربی امکان ارائه آن در بازارهای خارجی وجود دارد.

:

- ۱- مستقیم: ۱۰ نفر
- ۲- غیر مستقیم: ۵ نفر



۸۳/۳/۳ :

:

این نرم افزار در مراکز آموزشی، فرهنگی، دانشگاه ها کاربرد دارد. این نرم افزار دارای دو بخش client و Server است که در ایران طراحی و پیاده سازی شده و قابلیت های آن عبارتند از : انتقال گفتار و نوشتار به صورت زنده ، نوشتن عبارات فارسی مستقل از نوع windows. منو های فارسی، امکان انتقال فایل، امنیت قابل اطمینان به واسطه نصب سرور در داخل ایران

:

قابلیت فروش در کشور های دیگر از جمله کشور های عربی زبان که بازار خوبی را می توان برای فروش آن پیش بینی کرد.

:

مستقیم: ۱۰ نفر

غیر مستقیم: ۱۰ نفر





۸۲/۱۲/۱۹:

:

توسعه روز افزون مراکز درمانی مجهز به بخش جراحی، موجب افزایش نیاز به دستگاه های بیهوشی شده است. هدف از این طرح تولید ۵۰ دستگاه بیهوشی جهت رفع نیاز بیمارستان ها است. دستگاه بیهوشی برای بیهوش نمودن و کنترل سطح بیهوشی بیمار و کنترل تنفس بیمار در اتاق عمل مورد استفاده قرار می گیرد. برخی از قطعات دستگاه در داخل تولید می شود و برخی دیگر از کمپانی سازنده انگلیسی وارد می شود و دستگاه مونتاژ می شود.

تولید قسمت های فنی مانند ترولی، نیوماتیک بیهوشی، الکترونیک و نتیلاتور، نیوماتیک و نتیلاتور و ... و عملی نمودن دانش فنی جهت تولید انبوه دستگاه های بیهوشی.

:

قابلیت فروش در کشور های عربی زبان که بازار خوبی را می توان برای فروش آن پیش بینی کرد.

:

- ۱- اشتغال در حوزه های مختلف مکانیک، الکترونیک، صنایع، خدمات با سابقه تحصیلی مورد نیاز.
- ۲- قیمت نمونه خارجی این دستگاه ۱۴۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال به بالاست در صورتی که قیمت تمام شده محصول این طرح جهت ارایه به بازار ۷۵,۰۰۰,۰۰۰ ریال می باشد و انتظار می رود در تولید های آتی قیمت تمام شده کمتر باشد.
- ۳- در صورت شناخت بازار خارجی به خصوص کشور های خاور میانه امکان صادرات وجود دارد

:

مستقیم: ۸ نفر

غیر مستقیم: ۷ نفر





شرکت پارایه
تولید دستگاه بیهوشی



شرکت مشاورین صنعت داده پردازی ثامن سامانه

۸۲/۱۱/۱۹ :

:

نسخه جدید نرم افزار سیستم ساز با هدف ارتقاء زبان مدل سازی گردش کار و گسترش دامنه کاربرد نرم افزار و افزایش سهولت کاربری عرضه می شود.

پیش بینی و با انجام این طرح نسخه جدید نرم افزار سیستم ساز جزء اولین نمونه های موتور، گردش کار خواهد بود، که علاوه بر پشتیبانی از محیط مبتنی بر وب قابل بکار گیری در سایر محیط ها و بستر های پیاده سازی بوده و زبان مدل سازی آن نیاز به یادگیری مفاهیم مدل سازی پیچیده و مفصلی مانند UML ندارد.

:

وجود چنین ابزاری ضمن صرفه جویی در وقت موجب کاهش هزینه ها نیز خواهد شد.

:

مستقیم: ۵ نفر

غیر مستقیم: ۵ نفر



۸۲/۱۰/۱ :

:

سهم مجری در این پروژه: ۳۹۰۰ میلیون ریال
مشارکت سازمان گسترش: ۱۱۰۰ میلیون ریال

:

هدف از این طرح، تولید محصولات دیر گداز بی شکل به صورت قطعات پیش ساخته به منظور بر طرف کردن ضعف موجود در زمینه تولید این قطعات و تامین نیاز کشور در داخل می باشد تکنولوژی ساخت قطعات پیش ساخته دیر گداز نسبت به انواع آجر های نسوز یا محصولات فله ای پیچیده تر و از ارزش افزوده بالاتری بر خوردار می باشد.

- ۱- دستیابی به دانش فنی ساخت قطعات دیر گداز آرشیا.
- ۲- بهره‌وری بالای قطعات تولیدی شرکت به دلیل سطح تکنولوژی بالا.
- ۳- تشویق به ایجاد صنایع کوچک با سطح تکنولوژی بالا.

:

- ۱- کاهش خروج ارز.
- ۲- ایجاد اشتغال.
- ۳- امکان صادرات به کشورهای خلیج.

:

مستقیم: ۳۰ نفر
غیر مستقیم: ۲۰ نفر

