



بهمن شفقیان

۸۲/۱/۳۰ :

:

طراحی و ساخت ماشین اکسترودر مونوفیلانمنت جهت تولید فیلامنت‌های پلی‌اتیلن و پلی‌پروپیلن ۷۰۰ الی ۲۵۰۰ و نیز قابل استفاده در انواع برس، توری، کیسه، طناب، طراحی و ساخت ماشین طناب‌قاب‌دار ادامه‌دار جهت پیچ دادن نخ‌های فیلامنت برای طناب.

:

۱- راه‌اندازی خطوط تولید نخ‌های صاف p.p جهت تولید گونی و روبان.

۲- تولید ورق ABS.

:

۱- پیش‌فروش کلیه محصولات.

۲- سفارش جهت ساخت ماشین آلات طناب‌دار از سراسر استان.

۳- با نگاه داخلی صنایع پتروشیمی ایران به صنایع پایین‌دستی صادرات گسترده حتی به کشور چین خواهیم داشت.

:

۱- مستقیم: ۸ نفر

۲- غیر مستقیم: ۱۰ نفر



۷۹/۱۲/۱ :

:

تهیه یک بسته نرم افزار کامپیوتری برای حل معادلات حاکم بر شکل دهی به روش آهنگری که توانایی حل معادلات ویسکوپلاستیک، منظور نمودن شرایط مرزی اصطکاک برشی مدل Norton- Hoff ایجاد شبکه (Mesh Generation) بطور اتوماتیک به روش (FEM) را دارا می باشد، زبان برنامه ترکیبی از Fortran و Visual C خواهد بود که در محیط Windows قابل اجرا است. برای شبیه سازی عملیات فورج معادلات تغییر شکل ویسکو پلاستیک ماده با شرایط مرزی اصطکاک و حرارتی و با فرض کرنش های کوچک به روش اجزای محدود حل می شود.

- ۱- پیش بینی جریان مواد در شکل دهی شامل برقراری روابط سینماتیکی بین شکل اولیه و محصول، پیش بینی توزیع دما و انتقال حرارت.
- ۲- تعیین حد شکل پذیری یا پیش بینی عیوب سطحی و داخلی محصول.
- ۳- پیش بینی تنش ها، نیروها، وانرژی لازم برای انجام عملیات شکل دهی.
- ۴- تعیین عمر قالب و پیش بینی قالب های چند مرحله ای.

- ۱- برنامه ای با قابلیت های کمتر در بازار قیمتی حدود ۱۰۰۰۰ دلار دارد. و برنامه های سه بعدی ۶۰-۱۰۰ هزار دلار به فروش می رسند.
- ۲- پیش بینی می شود حداکثر با فروش ۵۰ نسخه از برنامه، بازیافت سرمایه و تامین سرمایه برای توسعه برنامه جهت حالات سه بعدی انجام پذیرد.

:

- ۱- مستقیم: ۵ نفر
- ۲- غیر مستقیم:



۸۲/۱/۳۰ :

:

کیت‌های آزمایشی عمدتاً مورد نیاز آزمایشگاه‌های تشخیص طبی، آزمایشگاه‌های بیمارستان و مراکز درمانی سراسر کشور است. در تولید اکثر این فرآورده‌ها از آنزیمها، کوانزیمها، آنتی‌بادی‌ها و سایر مواد بیوشیمی به عنوان اجزای تشکیل دهنده استفاده می‌شود که در آن فرآیندهای پایدارسازی متفاوت شامل استفاده از Stabilizer و روش‌های مناسب تثبیت استفاده می‌شود.

:

- ۱- تولید تعداد زیادی از فرآورده‌های تشخیص طبی (شامل کیت‌های بیوشیمی و سرولوژی).
- ۲- تولید کیت‌های تشخیص بیماری‌های عفونی ELISA از جمله هپاتیت B، هپاتیت C، ایدز (HIV) و سابتومگالوویروس (CMV).

:

- ۱- با اجرای طرح نیاز کشور به تعداد زیادی از کیت‌های ELISA که در حال حاضر عموماً از خارج از کشور وارد می‌شود برطرف شده و صرفه جویی قابل ملاحظه‌ای به همراه خواهد داشت.
- ۲- در این طرح قیمت تمام شده هر کیت بطور متوسط برابر ۱۱۲۰ تا ۱۵۰ هزار ریال می‌باشد.

:

- ۱- مستقیم: ۱۵ نفر
- ۲- غیر مستقیم: ۵ نفر



Ventoplex

۸۲/۱/۳۰ :

:

این دستگاه جهت جداسازی و مش بندی انواع مواد معدنی مصرفی در صنایع چینی، سرامیک، و کاشی مورد استفاده قرار می گیرد. در این دستگاه جهت جداسازی نیاز به فن فیلتر نمی باشد بلکه عملیات بارگیری در خود سیستم جداسازی انجام می گیرد و آلودگی محیطی ندارد و از نظر مصرف انرژی نسبت به سایر جداسازی ها تا حدود ۳۰ درصد کاهش مصرف انرژی به همراه دارد.

:

- ۱- این دستگاه ضمن طیف بندی مواد قابلیت جداسازی ناخالصی های آهنی را دارا می باشد.
- ۲- این دستگاه می تواند عملیات جداسازی را در کنار معادن انجام دهد.
- ۳- جداسازهایی در گذشته توان جداسازی مواد تا ۴/۵ موس را داشته در صورتی که در این دستگاه جداسازی تا ۷/۵ موس در نظر گرفته شده.

:

- ۱- در شرایط تولید انبوه اشتغال مستقیم برای ۱۰ الی ۱۵ نفر می باشد.
- ۲- استقبال مستقیم و غیر مستقیم طرح های توسعه واحد های موجود.

:

- ۱- مستقیم: ۶ نفر
- ۲- غیر مستقیم: ۸ نفر



۸۱/۷/۳۰ :

:

این دستگاه یک سیستم ایمنی مطمئن و مناسب با شرایط جوی ایران است که می‌تواند از برق‌گرفتگی و خسارت ناشی از ایرادهای کولر جلوگیری کند. نصب و استفاده آن آسان است و مقاومت بالایی در برابر رطوبت و حرارت دارد و مصرف آن پایین است. این دستگاه به آسانی با جعبه تقسیم کولر جایگزین می‌شود و به طور اتوماتیک بر عملکرد کولر نظارت می‌کند.

:

- ۱- جلوگیری از خطرات ناشی از اتصال کوتاه در کولر و اتصال بدنه در کولر.
- ۲- جلوگیری از خطر برق‌گرفتگی در صورت افتادن پمپ آب در داخل مخزن یا ریختن آب روی آن.
- ۳- جلوگیری از اشتباه متصل کردن کولر به فاز و نول.
- ۴- فیوز جهت جلوگیری از آسیب دیدن موتور کولر در صورت بروز اتصالی.

:

- ۱- تولید کنندگان و مصرف کنندگان کولر آبی با صرف مبلغ حدود ۵ درصد قیمت کولر می‌تواند دستگاه را ایمن کنند.

:

- ۱- مستقیم: ۵ نفر
- ۲- غیر مستقیم: ۵ نفر



ASP

...

۸۰/۴/۲۰ :

:

هدف از طرح حاضر، و پیاده‌سازی یک سایت ASP با ابزار لازم برای طراحی و ساخت شرکتهای مجازی صنعتی بر روی اینترنت برای کاربران حقیقی و حقوقی و طراحی سیستم اطلاع‌رسانی تجاری صنعتی کشور در قالب این سایت است. با انجام این طرح هر کاربر می‌تواند با استفاده از ابزار طراحی شده‌ای که در سایت ASP قرار می‌گیرد شرکت مجازی صنعتی خود را تعریف می‌کند.

:

- ۱- دستیابی به تکنولوژی (AS) Application Server Program به هدف توسعه شرکتهای مجازی صنعتی.
- ۲- تدوین استانداردهای فنی توسعه یک سیستم مجازی تجاری صنعتی و محیط الکترونیکی و اینترنت.
- ۳- طراحی یک شرکت مجازی صنعتی نمونه.

:

- ۱- کاهش هزینه برای شرکتهای متقاضی با استفاده از تکنولوژی ASP.
- ۲- اشتغالزایی مستقیم در این طرح ۶ نفر و غیر مستقیم بیش از ۲۰ نفر می‌باشد.

:

- ۱- مستقیم: ۵ نفر
- ۲- غیر مستقیم: -

:



۸۱/۳/۷ :

:

شیلنگ و بیراتور در پروژه‌های عمرانی و به هنگام اجرای عملیات بتن‌ریزی به منظور افزایش غلظت بتون، کاهش حجم و دفع حباب هوای داخل بتون بکار می‌رود. با توجه به طرح ارائه شده جهت ساخت این دستگاه از تجهیزات اکسترودر، کاموایر، اتوکلاو، ... استفاده می‌شود.

:

- ۱- دستیابی به دانش فنی تولید شیلنگ های زره‌دار.
- ۲- رفع نیاز پیمانکاران ساختمانی.
- ۳- تولید نیمه صنعتی شیلنگ‌های و بیراتور که از نظر کیفی قابل رقابت با نمونه‌های خارجی است.

:

- ۱- قیمت تمام شده ساخت داخل در حدود یک سوم نمونه خارجی است.
- ۲- قیمت خرید هر دستگاه از نوع اروپایی ۲,۴۰۰,۰۰۰ ریال و از نوع آسیایی ۱,۱۰۰,۰۰۰ ریال است.
- ۳- قیمت فروش اعلامی در این طرح (۶۵۰,۰۰۰) در مقابل نوع اروپایی ۲,۰۱۲,۵۰۰,۰۰۰ ریال و در مقابل نوع آسیایی ۵۱۷,۵۰۰,۰۰۰ ریال در سال برای ۱۱۵۰ عدد تولید صرفه‌جویی ارزی ایجاد می‌کند.

:

- ۱- مستقیم: ۶ نفر
- ۲- غیر مستقیم: ۱۰ نفر



۷۹/۱۱/۲۵:

:

مقوای تولیدی در اصطلاح بازار به مقوای دوبلکس مشهور است این مقوا از طریق الحاق دو نوع ضمیر کاغذ با دو رنگ مختلف روی میز کاغذ تولید می گردد. یک ضمیر از طریق تور و ضمیر دیگر از طریق پتو (فوردرینیز) وارد شده و با فشار کاملاً به یکدیگر متصل می شود. و دارای مصارف گوناگونی است از آن جمله درب جعبه های شیرینی، جعبه دستمال کاغذی، جعبه بسته بندی های مختلف از جمله: چایی، بیسکویت و ...

:

۱- ارتقاء تکنولوژی کاغذ سازی داخل کشور.

۲- بکارگیری ضایعات کاغذی و تأمین قسمتی از نیازهای کشور به این گونه مواد که کلاً از خارج تأمین می شود.

:

۱- باتوجه به اینکه سالیانه کشور ۷۵۰۰۰ تن مقوای دوبلکس از خارج وارد کشور می کند استفاده از ضایعات کاغذی می تواند صرفه جویی ارزی برای ما داشته باشد.

۲- استفاده از ضایعات کاغذی که منجر به کمک در بهبود پاکیزگی محیط زیست می کند نوعی صرفه جویی اقتصادی است.

:

- مستقیم: ۸ نفر

۲- غیر مستقیم: ۲۰ نفر



۸۲/۷/۳۰ :

:

تولید مواد اولیه دارویی از منابع طبیعی در ایران سابقه چندانی ندارد ولی در کشورهای عضو اتحادیه اروپا نزدیک به بیست هزار فراورده دارویی بصورت *Drop, syrup, Capsule, ablet, FilmTablet* درage موجود است که از منابع گیاهان دارویی تهیه می‌شود. این کشورها ماده اولیه (گیاهان دارویی) را از سایر کشورها به خصوص خاورمیانه تهیه می‌نمایند . به دلیل اکولوژی مناسب منطقه ، گیاهان دارویی فراوانی در استان اردبیل وجود دارد. این شرکت در نتیجه تحقیقات مستمر خود موفق به تولید ۶ فراورده دارویی گردیده و در تلاش است مواد اولیه دارویی (دیسیناموئیل متان، آتروپین ، والپوتریاتها و فلاوونوئید را جهت مصرف کارخانجات دارویی کشور تولید نماید.

:

- ۱- کنترل و شناسایی کیفی مواد موثره موجود در گونه‌های گیاهی منطقه.
- ۲- دوزاژ و استاندارد کردن گیاهان ذرویی منطقه.
- ۳- استخراج و خالص سازی مواد موثره دارویی موجود در گونه های گیاهان بعنوان ماده اولیه دارویی جهت فرملاسیون های دارویی.

:

باتوجه به ذخایر غنی نیروی انسانی و گیاهان دارویی در منطقه و وابستگی شدید به خارج در تأمین مواد دارویی که نتیجه آن خروج بیش از یک میلیارد دلار ارز کشور می‌باشد تأسیس واحد تولید مواد اولیه دارویی جلوگیری از ورود داروهای خارجی و صرفه‌جویی ارزی اقتصادی می‌نماید.

:

- ۱- مستقیم: ۱۵ نفر
- ۲- غیر مستقیم: ۵ نفر



۷۹/۱۱/۲۵:

:

بسیاری از واگنهای مسافری موجود در ناوگان حمل و نقل ریلی کشور از کشورهای اروپایی خریداری گردیده‌اند این واگنها یا فاقد سیستم تهویه مطبوع می‌باشد یا سیستم تهویه مذکور با شرایط آب و هوای ایران هماهنگی ندارد به این لحاظ تأمین هوای مطبوع در تابستان برای واگنها دچار مشکل می‌شود. به همین منظور طراحی و ساخت دستگاه پکیج تهویه مطبوع متناسب با شرایط اقلیمی کشور مد نظر این شرکت می‌باشد. سیستم مذکور بر اساس سیکل استاندارد تبرید استفاده می‌گردد. در سیکل یاد شده از گاز RH34a استفاده می‌گردد که سازگار با لایه اوزون طراحی گردیده. در این پکیج به منظور گرمایش واگن در فصول سرد ۱۲ المنت یک کیلووات تعبیه گردیده برق مورد نظر از طریق ژنراتور لوکوموتیو تأمین می‌شود. بخش عمده قطعات از جمله کویل‌های اواپراتور، کمپرسور، شیرآلات کنترولی، و... بر مبنای طراحی صورت گرفته و در داخل کشور قابل ساخت و تأمین می‌باشد.

:

جدیدترین شیوه به منظور افزایش راندمان سیستم از جمله بکارگیری لوله‌های جدید، شیار داخل را به منظور افزایش میزان تبادل حرارت مبرد و محیط می‌توان ذکر کرد و بکارگیری مبدل حرارتی میانی جهت جلوگیری از اتلاف گرمای داغ و سرمای گاز سرد.

:

- ۱- قیمت پکیج طراحی شده در حدود ۱/۴ نمونه‌های اروپایی می‌باشد.
- ۲- قیمت این پکیج در بازار جهانی ۴۰۰ میلیون ریال می‌باشد.

:

- ۱- مستقیم: ۱۵ نفر
- ۲- غیر مستقیم: ۳۵ نفر

