



شرکت تولیدی گلشو

۸۰/۱۲/۱۵ :

:

اولئوکمیکالها از جمله کوکونات مونو اتانول آمید، جزء مواد فعال سطح غیر یونی بوده. دارای فرمول شیمیایی $R - CONHCH_2CH_2OH$ می باشد. R در این فرمول بنیان اسید چرب نارگیل منظور می شود. این ماده خواصی چون تقویت کنندگی و ثبات دهندگی کف را دارا می باشد. این ترکیب در فرمولاسیون شامپوها و سایر دترجنت ها مصرف زیادی دارد.

:

ایجاد توانمندی در طراحی و ساخت تجهیزات مورد نیاز (دو دستگاه راکتور ۵ تنی، کندانسور و برج تقطیر، درام ۵ تنی، پمپ معمولی و ضد جرقه، دیگ بخار، استراکچر و تابلو برق و کنترل).

نصب ماشین آلات و تجهیزات و انجام تست های لازم.

راه اندازی خط تولید به ظرفیت ۵۰۰۰ تن در سال.

تدوین دانش فنی و تکنولوژی تولید.

:

میزان مصرف ماده مذکور در حدود ۵۰۰۰ تن در سال می باشد و ارزش مورد نیاز جهت واردات این کالا ۱۵ میلیون دلار می باشد. با راه اندازی این خط تولید ضمن ایجاد اشتغال صرفه جویی ارزی قابل توجهی هر ساله برای کشور در بر خواهد داشت.

محصول فوق برای اولین بار در ایران توسط شرکت مذکور تولید خواهد شد. خط تولید به صورت چند منظوره طراحی شده و این شرکت در آینده قادر خواهد بود محصولات متعدد دیگری با استفاده از همین امکانات تولید نماید که این خود از نظر اقتصادی و افزایش بهره وری قابل تقدیر می باشد.

:

۱- مستقیم: ۵ نفر

۲- غیر مستقیم: ۷ نفر





شرکت سازگان گستر

// :

:

دستگاه پالس اکسیمتری، قابلیت نمایش درصد اکسیژن اشباع شده خون و تعداد ضربان قلب بصورت سیگنال و عدد را دارد. این سیستم می‌تواند اطلاعات بیمار را بصورت ۲۴ ساعته ذخیره و در موارد خطر به پزشک یا پرستار مربوطه هشدار دهد. محل استفاده در اتاق عمل ICU و CCU بیمارستانها می‌باشد.

:

ایجاد توانمندی در طراحی مدارهای الکترونیکی این سیستم و سیستم های مشابه.

ایجاد توانمندی در طراحی و ساخت قالب بدنه.

ایجاد توانمندی در طراحی و ساخت پر وب رابط و مونتاژ بردها.

- ایجاد دانش فنی سیستم پالس اکسیمتری.

تربیت نیروی انسانی متخصص در زمینه های H.T.

دریافت تائیدیه‌های لازم از وزارت بهداشت.

:

ایران در گذشته یکی از واردکنندگان این سیستم بوده اما امروز یکی از تولید کنندگان این سیستم می‌باشد.

تا حدود ۶۰٪ از ارز بری هر سیستم با توجه به تولید داخلی آن کاهش یافته است.

با توجه به قیمت هر دستگاه و تولید سالانه حداقل ۱۰۰ عدد آن، اجرای پروژه سالانه صرفه جویی ارزی قابل توجهی را در بر خواهد داشت.

با توجه به قیمت تمام شده داخلی امکان صادرات به کشورهای منطقه وجود دارد.

این شرکت آمادگی دریافت سفارش از کلیه بیمارستانها و مراکز درمانی کشور را دارد.

:

۱- مستقیم: ۲۵ نفر

۲- غیر مستقیم: ۲۰۰ نفر



()

تاریخ شروع: ۸۰/۸/۳۰

:

اکتیو بنتونیت یا خاک رنگبر در کارخانجات روغن خوراکی و صنعتی، پالایشگاههای نفت، پارافین، وازلین، صنایع قند و شکر مورد مصرف بوده و در حال حاضر از خارج از کشور وارد می‌شود. معادن خاک بنتونیت در کشور موجود است و با فرآوری آن و تبدیل به خاک رنگبر ارزش افزوده فراوانی ایجاد می‌گردد.

:

- ۱- ایجاد توانمندی در طراحی و ساخت تجهیزات تولید اکتیو بنتونیت.
- ۲- ایجاد توانمندی در طراحی و ساخت راکتور به ظرفیت ۱۰۰ تن، دیگ بخار به ظرفیت ۱۰ تن در ساعت و ساخت الک به ظرفیت ۱۰۰ تن در روز.
- ۳- راه اندازی خط تولید به ظرفیت ۳۰ هزار تن در سال.
- ۴- تدوین دانش فنی.

:

- ۱- مصرف سالانه کشور در حدود ۵۰ هزار تن می‌باشد و قیمت نمونه خارجی آن کیلویی ۱۲۰۰۰ ریال است. با راه اندازی خط تولید شرکت مذکور سالانه ۳۰ هزار تن از نیاز کشور به این محصول تامین خواهد شد که این امر خود باعث صرفه جویی ارزی قابل توجهی می‌گردد.
- ۲- این پروژه برای اولین بار در کشور به مرحله اجرا درآمده و دانش فنی و تکنولوژی ایجاد شده توسط محققین داخلی حاصل شده است. انجام این پروژه با توجه به ذخایر غنی خاک بنتونیت در نقاط مختلف کشور بخصوص استان خراسان و امکان استخراج ارزان آن و نیاز مصرف کنندگان داخلی بسیار اقتصادی می‌باشد.
- ۳- مهمترین و با ارزش‌ترین دستاورد پروژه دانش فنی حاصل شده می‌باشد.

:

- ۱- مستقیم: ۱۵ نفر
- ۲- غیر مستقیم: ۱۰ نفر





شرکت پودرسازان پرنده

۸۰/۲/۱ :

:

گل صافی یکی از ضایعات کارخانجات قند و شکر می‌باشد. این گل که ابتدا به صورت هیدرات آهک وارد فرایند تصفیه شربت خام می‌شود پس از تزریق گاز کربنیک تبدیل به کربنات کلسیم رسوبی شده و آنگاه از طریق فیلتر استوانه‌ای از فرایند خارج می‌گردد و بصورت ضایعات جمع آوری و به مرور زمان به پساب بد بو تبدیل می‌شود. این پساب حاوی کربنات کلسیم به اضافه عناصر کربن و هیدروژن می‌باشد که در شرایط مناسب می‌توان کربن موجود را روی کربنات کلسیم پوشش داد و به اصطلاح ماده کربنات دوده زده بدست آورد. این محصول در صنایع لاستیک و پلاستیک همراه با دوده صنعتی مصرف می‌شود و خاصیت چربی زدایی دارد.

:

- ۱- ایجاد توانمندی در طراحی و ساخت راکتور، آسیاب، سردند و غبار گیر مربوطه.
- ۲- ایجاد توانمندی در طراحی و ساخت کوره خشک کن و تامین تجهیزات کنترلی و آزمایشگاهی لازم.
- ۳- ایجاد خط تولید به ظرفیت ۲۵ تن در روز.
- ۴- تدوین دانش فنی برای اولین بار در جهان از روشی نوین.

:

- ۱- گل صافی یکی از ضایعات مهم کارخانجات قند و شکر می‌باشد که سالانه جهت دفع و انتقال آن به نقاط دور دست هزینه زیادی را به کارخانجات تحمیل می‌نماید. ایجاد خط تولید کربنات کلسیم رسوبی پوشش شده با کربن و مصرف این ضایعات می‌تواند بخشی از هزینه‌های کارخانجات قند و شکر را کاهش دهد.
- ۲- با ایجاد این خط تولید ضمن بهبود بهداشت محیط زیست و جلوگیری از آلودگی زمینهای اطراف کارخانجات قند مقدار قابل توجهی مواد اولیه برای سایر صنایع تامین می‌گردد.
- ۳- دانش فنی ایجاد شده در شرکت منحصر بفرد بوده و قابلیت فروش و انتقال آن حتی به خارج از کشور وجود دارد.

:

- ۱- مستقیم: ۸ نفر
- ۲- غیر مستقیم: ۸ نفر





شرکت تولیدی رنگ پوپک

۸۰/۱۰/۲۹ :

:

سیلیکای هیدراته آمورف مورد مصرف در صنایع لاستیک سازی، کاغذ سازی جهت استحکام و سفید کردن آن، صنایع رنگسازی به عنوان عامل ضد رسوب و برای انواع بتونه‌ها، فیلترها، تسمه نقاله‌ها، تسمه پروانه، زیره کفش، قطعات لاستیکی و پلی ونیل‌ها می‌باشد. مواد اولیه و اصلی تولید این محصول اکسید سیلیسیم می‌باشد. مواد اولیه در راکتور تحت شرایط دما و کاتالیست قرار گرفته و تبدیل به یک پیش پلیمر معدنی می‌گردد و در راکتور بعدی طی ۶ ساعت پلیمریزاسیون آن کامل می‌گردد سپس تحت شرایط شیمیایی خاص محصول سرد شده و در نهایت طی عملیات تکمیلی فیلتراسیون شستشو و خشک و دانه بندی و کنترل می‌شود و محصول نهایی به صورت پودر و گرانول در بسته بندی ۲۵ کیلویی عرضه می‌شود.

:

- ۱- طراحی خط تولید، تعیین و تهیه کلیه تجهیزات و ماشین آلات مورد نیاز.
- ۲- طراحی و ساخت راکتور ۱۵۰۰۰ لیتری از جنس استیل با موتور ۴۰ اسب (hp).
- ۳- طراحی و ساخت خشک کن از نوع عمودی، کوره هوای گرم به قدرت ۶۰ هزار کیلو کالری در ساعت، میکسر و مخزن ۱۵۰۰ لیتری شستشو، خرد کن و اکسترودر.
- ۴- ایجاد خط تولید یک هزار تنی در قالب اجرای پروژه.
- ۵- تدوین دانش فنی.

:

- ۱- دانش فنی و تکنولوژی تولید این محصول حاصل ۱۰ سال کار تحقیقات شرکت مذکور می‌باشد. محصولات شرکت در بیش از ۵۰ گرید ظاهر می‌گردد. و این محصولات کاربردهای فراوانی در صنایع مختلف دارند. به خاطر کیفیت و قیمت قابل رقابت آن امکان صادرات این محصولات موجود است.
- ۲- طبق بررسی های به عمل آمده نیاز صنایع داخلی به این محصولات سالانه حدود ۱۵ میلیون مارک می‌باشد و این مقدار ارزش باید سالانه از کشور خارج شود. با راه اندازی کامل خط تولید شرکت مذکور امید می‌رود هر سال بخش قابل توجه ای ارزش در کشور باقی بماند.

:

- ۱- مستقیم: ۱۰ نفر
- ۲- غیر مستقیم: ۸ نفر





۷۹/۱۲/۲۰ :

:

موم سفید از لحاظ شیمیایی، ترکیبی است از استرها، هیدروکربنها و اسیدهای چرب که از منابع طبیعی بدست می‌آید. این ماده در اثر فرآوری شیمیایی، به کیفیتی می‌رسد که برای مصرف در منابع داروسازی و بهداشتی - آرایشی بسیار مناسب است. با توجه به نیاز روزافزون کشور به انواع پمادها، کرمها و مواد آرایشی و بهداشتی تولید موم سفید در داخل کشور می‌تواند بخشی از این نیاز را مرتفع و از خروج ارز جلوگیری نماید.

:

- ۱- طراحی و تهیه نقشه های اجرایی دستگاه.
- ۲- طراحی و ساخت انواع تجهیزات صنعتی شامل: مخازن دو جداره و سه جداره با ظرفیتهای متفاوت، دستگاه خرد کننده، راکتور مخازن همراه کنترل و میکسر .
- ۳- توان طراحی و ساخت گرانولاتور و موتور گیربکس.
- ۴- توان طراحی و ساخت جمع کننده گرانول.
- ۵- توان طراحی و ساخت تابلو کنترل فرایند و ساخت فیلتر پرسهای (استرینوسپراتور).
- ۶- طراحی خط تولید و تهیه سایر تجهیزات مورد نیاز جهت تولید ۳۰۰ تن موم سفید در سال.
- ۷- تدوین دانش فنی طراحی خط تولید ۳۰۰ تن در سال.

:

طبق آمار منتشره از سوی وزارت صنایع و معادن و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی سالانه حدود ۲۵۰-۲۰۰تن از خارج بصورت ارزی خریداری می‌شود. تولیدات این محصول در داخل باعث صرفه جویی ارزی قابل توجهی خواهد شد. با توجه به قیمت تمام شده و در صورت وجود استانداردهای بین المللی دارویی امکان صادراتی در حد ۱۰۰-۵۰ تن را می‌توان پیش بینی نمود. با توجه به اینکه بیش از ۹۵ درصد مواد اولیه از داخل کشور فراهم می‌شود . این شرکت قادر است این محصول را با قیمتی پائین‌تر از بازار جهانی در اختیار صنایع داروسازی و بهداشتی و ... قرار دهد. این امر می‌تواند از افزایش قیمت محصولات دارویی و بهداشتی پیش گیری نماید.

:

۱- مستقیم: ۱۸ نفر

۲- غیر مستقیم: ۱۰ نفر

۷۹/۱۱/۱ :

:

در منطقه آذربایجان از شکر و قند کله (مخروطی) کمتر استفاده می‌شود و معمولاً مصرف قند کلوخه که دارای کریستالهای ریز و فشردگی بیشتری می‌باشند رونق بهتری دارد. در تولید این قند از ماده سفید کننده بلانکت (Blanket) که سرطان زا می‌باشد در کارگاههای سنتی استفاده می‌گردید که اخیراً این کارگاهها از طرف مسئولین بهداشتی تعطیل شده‌اند. مجری در نظر دارد با طراحی و ساخت خط تولید جدید کارگاههای سنتی را به استفاده از دستگاههای بهداشتی که نیازی به ماده سفید کننده را ندارد ترغیب نماید.

:

- ۱- ایجاد توانمندی در طراحی و ساخت دیگ بخار به ظرفیت ۲ تن.
- ۲- ایجاد توانمندی در طراحی و ساخت دیگ پخت خلا با ظرفیت ۱ تن در ساعت.
- ۳- ایجاد توانمندی در طراحی و ساخت دیگ دو جداره جهت تهیه شربت با ظرفیت ۱ تن در ساعت.
- ۴- ایجاد توانمندی در طراحی و ساخت دیگ فیلتر پرس با فشار ۵ اتمسفر.
- ۵- تکمیل خط تولید و تدوین دانش فنی.

:

- ۱- روش جدید تولید قند کلوخه بهینه شده مورد تأیید وزارت بهداشت قرار می‌گیرد. این روش تولید در ایجاد سلامتی در جامعه مؤثر بوده و هزینه های درمان را در سطح جامعه کاهش می‌دهد.
- ۲- دهها کارگاه کوچک که توسط وزارت بهداشت تعطیل شده و افراد بیکار شده‌اند قادر خواهند بود خود را با روش جدید تطبیق داده و مجدداً به کارگاههای خود باز گردند. این حرکت ضمن ایجاد اشتغال باعث رونق اقتصادی در منطقه خواهد شد.
- ۳- با توجه به سختی و دوام این نوع قند مصرف قند در مجموع کاهش خواهد یافت که این امر در تضمین سلامتی و کاهش هزینه اثر خواهد داشت.

:

- ۱- مستقیم: ۶ نفر
- ۲- غیر مستقیم: ۶ نفر

